

***Коммерческое предложение  
на поставку станка плазменной резки ЧПУ GALICH***



**Г. Белгород**

№	Наименование товара	Цена
1	<a href="#">Портальная машина плазменной резки ЧПУ 1530x3030 Galich Plasma CUT</a> - рабочее поле 1530x3030 мм; - система механики с автоматическим выбором люфта направляющих, позволяющая работать без обслуживания в промышленных помещениях загрязненной пылью, абразивом, конденсатом, водяными и сварочными брызгами; - портал с механической синхронизацией перпендикулярности осей; - автоматический контроллер высоты дуги THC; - датчик поиска высоты металла перед поджигом; - сервер управления;	390 000,00
2	<a href="#">Аппарат воздушно-плазменной резки Jasic CUT 100 (L221 II NOHF)</a> Качественный рез, пробив до 20 мм, рез с края или с отверстия до 35 мм.	162 756,00
3	<a href="#">Плазмотрон GTM-125 Пневмоподжиг рукав 10м</a>	56 300,00
4	Промышленная система ЧПУ Galich на базе лицензионной ОС Windows. (управляющая ПО Mach3, программа подготовки чертежей SheetCam): - функция полной диагностики системы с экрана; - программный поворот раскладки относительно укладки листа; - программный раскрой реза прямо в ЧПУ; - лёгкая и быстрая настройка режимов резки; - интегрированная система автоматического контроля высоты по напряжению дуги Galich THC; - датчик поиска металла; - беспроводная клавиатура и мышь.	Включено
5	<a href="#">Омический датчик поиска металла Galich OMSS</a> Датчик позволяет более точно определять высоту поджига дуги на тонких металлах менее 4-5 мм.	34 500,00
6	<a href="#">Датчик/сигнализатор отсутствия дуги Galich AAS</a> Датчик сигнализирует звуковым сигналом о срыве дуги с металла либо о не переходе дуги на металл. Так же он останавливает работу источника плазмы если дуга не в рабочем диапазоне.	14 550,00
<b>Итого без доп. опций:</b>		<b>658 106,00</b>

## **Технико-коммерческое предложение на поставку станка Плазменной резки ЧПУ GALICH PLASMA CUT**

В соответствии с запросом направляю технико-коммерческое предложение на поставку станка плазменной резки ЧПУ GALICH PLASMA CUT. Станок предназначен для раскроя листового металла. Так же опционально может комплектоваться труборезочным модулем. Станок может применяться в промышленном производстве, в металлообработке и в мастерских различного профиля. Простота конструкции обеспечивает легкость управления, надежность и долговечность станка.

***На станке не используются линейные рельсы, поэтому станок не боится пыли, грязи, морозов и воды.***



***Механическая часть не требует постоянной поддержки чистоты.***

На нашем YouTube канале [Galich-Tools](#) доступны видео уроки плазменной резки!

Производство – Россия, Белгород.

***В комплекте входит:***

1. Лицензионная программа Mach3 со специальными доработанными профилями под плазменную и газовую резку, скос листа и т.д., SheetCam.
2. Профильно-подшипниковые направляющие позволяют получить точность реза 1 мм на метр, повторяемость 0,3 мм на метр. Не боятся стружки пыли грязи и воды в отличие от линейных рельсов.





3. Контроллер высоты плазменного реза собственного производства **Galich THC**.
4. Высококачественные шаговые двигатели и драйвера лидера сектора **LeadShine** к ним.
5. Привод на ремнях с **тросовым сердечником** так же не боится пыли и воды. Не растягивается не деформируется со временем.
6. Система подавления помех и экранированных кабелей. (Возможность использовать источники плазменной резки с высокочастотным поджигом!)

7. Автоматический поиск металла перед началом резки.

8. Стойка сервер с новым системным блоком и 19.5 дюймовым монитором. Беспроводная клавиатура и мышь в комплекте.

9. Возможность использовать станок при минусовых температурах.

10. Доставка во все регионы России за счет разборной конструкции станка.  
Размер упаковки 3,7\*0,6\*0,8м.



11. Конструкция станка позволяет устанавливать **водяной** опорный стол и устанавливать его на свои собственные ножки. Что дает ряд преимуществ:

- 1) Геометрия станка не изменяется и не портится во время работы и не аккуратной укладки листа на стол.
- 2) Опорный стол можно сделать с любым запасом нагрузки на укладываемый металл.



*Преимущества водяного опорного стола:*

1. Нет необходимости удалять дым во время работы. 98% дыма и грязи остается в воде. Вытяжная система дымоудаления (ВСД) выдувает все тепло из цеха на улицу и делает производство неэкологичным.
2. Металл не ведет во время реза.
3. При наличии шлака он легко удаляется, так как он не успевает привариться.
4. Ламели опорного стола служат в разы дольше по сравнению с ВСД.

Так как экономически не выгодно перевозить водяной опорный стол в другие регионы России и СНГ, вместе со станком мы предоставляем чертежи для самостоятельной

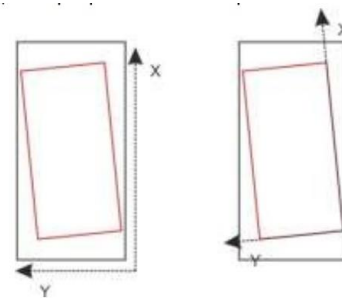
сборки. Обычно сборка водяного опорного стола занимает 1-2 рабочих дня 1 сварщиком.

Обучение у нас на месте или дистанционно.

Бесплатные обучающие видео ролики и чертеж опорного стола.

Тех. поддержка в течении всего срока эксплуатации!

**По умолчанию, установки плазменной резки Galich оснащаются функцией программного поворота осей координат.** Это означает, что даже если оператор положил лист металла не ровно относительно координат стола, а под углом - нет необходимости передвигать его вручную. Достаточно по двум точкам задать текущее положение листа и программно повернуть координатные оси для точного раскроя. Данная функция позволяет существенно сократить время на смене заготовки листа.



**Система автоматического слежения за расстоянием между соплом и разрезаемым металлом TorchHeightController (ТНС) по напряжению дуги.**

Данная система исключает механический контакт с металлом и позволяет в автоматическом режиме регулировать зазор в процессе резки. Регулировка сводится к сравнению заданного напряжения с текущим, т.е. если напряжение резки растет, следовательно, растет расстояние между соплом и металлом, система автоматически опустит плазматрон и наоборот. В результате обеспечивается качество реза.

Этапы процесса резки выглядят следующим образом:

Плазматрон перемещается к месту прокола;

- Происходит поиск металла касанием (обнуление оси Z);
- Подъем плазматрона на высоту пробивки (паспортные данные источника плазмы);
- Непосредственно пробивка металла;
- Опускание плазматрона на высоту резки;
- Замер напряжения дуги;
- Начало движения по контуру, отслеживая замеры напряжения;
- Подъем плазматрона по окончании резки контура;
- Переезд к месту следующей пробивки.

**Автоматический расчет** времени обработки деталей с учетом их количества, длины резки и пробивки позволит рассчитывать стоимость реза для заказчика.

**Установленный графический редактор** позволяет отрисовывать с нуля или редактировать чертежи.

**Автоматическая раскладка** деталей на заготовке.

**Коррекция режимов** резания во время реза.

### **Сервисное Обслуживание**

Сервис от Galich представляет собой ежедневную поддержку Заказчика в решении возникших вопросов и поставленных задач. Заказчик может рассчитывать на получение любой бесплатной консультации, касаемой оборудования производства Galich. А также

*предоставление любых обучающих материалов (в том числе видео), предоставление обучения новых операторов оборудования Заказчика на территории производства Galich.*

### **Гарантия**

*Гарантийный период на продукцию Galich - 12 месяцев.*

*Гарантийный период на продукцию Hypertherm, приобретенную с оборудованием Galich, - 36 месяцев с момента отгрузки оборудования.*

*Гарантийный период на продукцию Start, Сварог ТМ, Тритон приобретенную с оборудованием Galich, - 12-36 месяцев (зависит от модели) с момента отгрузки оборудования.*

### **Порядок работы:**

1. Определяем комплектацию и заключаем договор.
2. Производится платеж в размере 20% от стоимости станка.
3. Запускаем сборку Вашей комплектации (Срок изготовления 30 рабочих дней).
4. По готовности производим пуско-наладочные работы станка на нашем производстве (1-2 раб. дня).
5. Проводим техническую проверку работоспособности станка в Вашем присутствии либо в формате видео отчета.
6. Проходим одно дневное обучение на нашем производстве в г. Белгороде. (Так же имеется полный курс обучения на нашем [сайте](#) и [YouTube канале](#)).
7. Производится остаточный платеж в размере 80% от стоимости станка.
8. Производим разборку и упаковку станка.
9. Отправляем станок выбранной Вами транспортной компанией.
10. Получаете станок.







<https://galich-tools.ru/>



+7-962-308-22-86



Galich-Tools.ru



88x99@mail.ru



**Производственная компания Galich.**  
Производитель станков и оборудования.

+7-962-308-22-86  
**Galich-Tools.ru**  
**88x99@mail.ru**

## Примеры работ на станке Galich.

